

# Systeme de Vision Industrielle

## VT2168

IP67 (Washdown)

Contrôle qualité automatisé des  
emballages alimentaires en  
zone humide

**Inspection optique complète** des emballages  
alimentaires

**Détection des défauts critiques** : scellage,  
étiquettes, textes, dates, codes-barres

**Conception IP67** adaptée aux environnements  
humides et nettoyage intensif (washdown)

**Châssis inox**, éclairage LED étanche, composants  
protégés

**Fonctionnement automatique** avec interface tactile  
conviviale

**Installation en ligne simple ou double**, avec éjecteur  
intégré

**Assistance technique à distance**



**elex**  
INDUSTRIE

Système de vision VT2168 contrôle et tri les emballages contenant des produits alimentaires.

Le **VT2168** inspecte les emballages sur la ligne de production, en vérifiant leur qualité sur les points suivants :

- résidus de produit dans la zone de scellage
- mauvais positionnement du film supérieur (pré-imprimé)
- mauvais positionnement ou absence d'étiquettes sur l'emballage
- conformité des étiquettes présentes sur l'emballage
- lisibilité et conformité de tout texte imprimé sur les étiquettes ou le film supérieur
- absence, conformité et lisibilité des codes-barres 1D/2D
- mauvais positionnement du produit dans la barquette
- pourcentage de gras visible (pour la charcuterie/viande en tranches)

Le **VT2168** est conçue avec un indice de protection **IP67 (Washdown)**, il est destiné à être installé dans des environnements nécessitant un lavage de la machine elle-même.

- châssis en acier inoxydable, conçu selon les normes de conception de nettoyage intensif
- nouveau design des unités moteur protégées IP67
- dispositifs d'éclairage à technologie LED et conformes à l'indice de protection IP67
- dispositifs de réglage pneumatique protégés dans un coffret IP67 avec fenêtre d'inspection
- maintenance simplifiée et système de remplacement facile du convoyeur
- prête pour l'installation des nouveaux systèmes d'inspection pour barquettes hautes.



### SYSTÈME

Système d'exploitation : Win10© pro

Saisie des données : Écran tactile et clavier virtuel

Sécurité opérateur : Bouton d'arrêt d'urgence et circuit de sécurité

### EMBALLAGES COMPATIBLES

Type et couleur : Barquette ou flow-pack. Transparent et coloré

Forme de l'emballage : Toutes formes

Dimensions min. : 80 x 80 mm

Hauteur max. de l'emballage : 95 mm

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensions hors-tout (LxlxP) : 1700 x 2100 x 880 mm

Dimensions du convoyeur (Lxl) : 1700 x 200/250/300 mm

Hauteur du convoyeur (depuis le sol) : 900 mm (± 35 mm)

Poids : 340 kg

Sens de marche : Gauche ou droite

Éjection : Commande intégrée ou déportée

### SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES

Alimentation électrique : 120-230 Vca - 1 kW

Fréquence : 50-60 Hz

### SPÉCIFICATIONS PNEUMATIQUES

Alimentation pneumatique : 8 bar - air comprimé

Qualité de l'air : Propre et sec

### INTERFACE

Le **VT2168** peut être interfacée avec les équipements de contrôle de l'usine, permettant sa gestion depuis le logiciel de production.

### CONFIGURATIONS

Le VT2168 peut être commandée en version simple voie ou double voie ; la première trie les emballages sur une seule rangée, la seconde traite les emballages positionnés sur deux rangées parallèles.

Les emballages identifiés comme non conformes sont retirés de la ligne de conditionnement au moyen d'un éjecteur intégré ou piloter un éjecteur externe, positionné en aval de la machine.