

Systeme de Vision Industrielle

VT2510

Contrôle qualité automatisé
des emballages alimentaires

Inspection complète : contrôle des résidus, étiquettes, codes-barres, positionnement produit, etc.

Haute répétabilité : détection fiable et constante des défauts en fin de ligne.

Maintenance simplifiée : démontage des bandes sans outil et accès facilité aux composants.

Intégration facile : installation rapide sur lignes existantes, avec éjection des produits non conformes.

Automatisation avancée : chargement automatique des programmes, assistance à distance, connectivité serveur.

Conception optimisée pour l'agroalimentaire : adaptée aux environnements secs avec nettoyage facilité.



elex
INDUSTRIE



VT2510

Système d'inspection VT2510, amélioré en termes de design et de caractéristiques techniques.

Le **VT2510** inspecte les emballages sur la ligne de production, en vérifiant leur qualité sur les points suivants :

- résidus de produit dans la zone de scellage
- mauvais positionnement du film supérieur (pré-imprimé)
- mauvais positionnement ou absence d'étiquettes sur l'emballage
- conformité des étiquettes présentes sur l'emballage
- lisibilité et conformité de tout texte imprimé sur les étiquettes ou le film supérieur
- absence, conformité et lisibilité des codes-barres 1D/2D
- mauvais positionnement du produit dans la barquette
- pourcentage de gras visible (pour la charcuterie/viande en tranches)

Système de fin de ligne spécifique, le **VT2510** possède un indice de protection **IP40**, le rendant adapté aux environnements secs.

Le **VT2510** répond à toutes les exigences de production. Pour chaque type de produit, un fichier appelé "recette" contient tous les contrôles à effectuer et leurs paramètres. La recette est chargée à chaque mise en production du produit concerné.

Les emballages identifiés comme défectueux sont retirés de la ligne de conditionnement au moyen d'un éjecteur, qui peut être intégré à la machine ou placé plus loin sur la ligne.

Comme tous les autres systèmes Viewtech, le **VT2510** peut être connecté au serveur de production pour obtenir automatiquement toutes les informations nécessaires, comme la recette à charger et à quel moment. Toute opération peut être automatisée, limitant ainsi l'intervention de l'opérateur.



SYSTÈME

Système d'exploitation : Win10© pro

Saisie des données : Écran tactile et clavier virtuel

Sécurité opérateur : Bouton d'arrêt d'urgence et circuit de sécurité

EMBALLAGES COMPATIBLES

Type et couleur : Barquette ou flow-pack. Transparent et coloré

Forme de l'emballage : Toutes formes

Dimensions min. : 85 x 85 mm

Hauteur max. de l'emballage : 90 mm

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensions hors-tout (LxlxP) : 1400 x 1740 x 820 mm

Dimensions du convoyeur (Lxl) : 1400 x 300 mm

Hauteur du convoyeur (depuis le sol) : 900 mm (± 35 mm)

Poids : 240 kg

Sens de marche : Gauche ou droite

Éjection : Commande intégrée ou déportée

SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES

Alimentation électrique : 120-230 Vca - 1 kW

Fréquence : 50-60 Hz

SPÉCIFICATIONS PNEUMATIQUES

Alimentation pneumatique : 8 bar - air comprimé

Qualité de l'air : Propre et sec

NOUVEAU DESIGN, PLUS DE SIMPLICITÉ

Le tout nouveau design, plus détaillé et soigné, offre une série d'améliorations destinées à perfectionner et à simplifier toutes les opérations techniques sur la machine.

Toutes les améliorations étudiées pour le système avec indice de protection IP67 ont été appliquées au VT2510, simplifiant ainsi les procédures de nettoyage.

Le démontage des convoyeurs a également été facilité : ils peuvent désormais être démontés manuellement, sans aucun outil. Les opérations de maintenance et de réglage fin sont ainsi plus simples et plus rapides.